

BANDAS
MATUZ



www.bandasmatuz.com



BANDAS TRANSPORTADORAS INDUSTRIALES

Bandas y Accesorios para Minas y Reciclaje

Fabricación de Alimentos, Bebidas y Fármacos (FDA, USDA)



Logística y Manejo de Materiales



Industria Minera



Empaque y Procesamiento



Reciclaje y Fabricación Sostenible





Nos enorgullecemos de ser una **empresa líder en la venta, distribución y mantenimiento de bandas transportadoras y transportadores industriales**. Con una amplia trayectoria en el mercado, ofrecemos soluciones avanzadas y sostenibles, diseñadas para mejorar la eficiencia y optimizar los procesos en una variedad de sectores industriales.

MISIÓN

Posicionarnos como la **empresa líder en venta, distribución y mantenimiento de bandas transportadoras y transportadores industriales**. Nos comprometemos a impulsar la eficiencia operativa y a **minimizar el impacto ambiental** a través de la integración de tecnología avanzada y prácticas sostenibles.

VISIÓN

Consolidarnos como la **empresa más confiable y respetada en el sector del manejo de materiales a nivel global**. Aspiramos a ser reconocidos por nuestra capacidad de innovación, nuestra responsabilidad ambiental y nuestra contribución al desarrollo de operaciones industriales más inteligentes y sustentables.

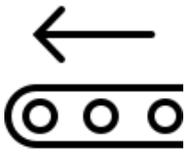
OBJETIVOS

- **Innovación Continua:** Desarrollar constantemente nuevas tecnologías y mejorar nuestras soluciones existentes con el uso de inteligencia artificial para anticipar y responder a las necesidades cambiantes del mercado.
- **Sostenibilidad:** Reducir el impacto ambiental de nuestras operaciones y de nuestros clientes mediante soluciones que optimicen el uso de recursos y promuevan la economía circular.
- **Expansión de Mercado:** Ampliar nuestra presencia global y penetrar en nuevos mercados manteniendo un alto estándar de calidad y adaptabilidad a las necesidades locales.
- **Excelencia Operacional:** Optimizar nuestros procesos internos para mejorar la eficiencia, reducir costos y aumentar la satisfacción del cliente.

VALORES

- **Innovación:** Mejora continua y la innovación en cada aspecto de nuestro trabajo.
- **Calidad:** Excelencia en todos nuestros productos y servicios.
- **Integridad:** Honestidad y transparencia en todas nuestras interacciones.
- **Sostenibilidad:** Prácticas empresariales responsables que protejan y preserven el medio ambiente.
- **Colaboración:** Crear sinergias con nuestros clientes y socios para alcanzar objetivos comunes.





Bandas Industriales

Comercializamos bandas industriales de alta calidad, diseñadas para maximizar la eficiencia y durabilidad en operaciones exigentes, asegurando un rendimiento superior y continuas mejoras los procesos.



Transportadores Industriales

Fabricamos transportadores industriales de última generación y eficientes, diseñados para optimizar el flujo de producción y mejorar la eficiencia operativa en entornos industriales exigentes.



Hules Industriales

Ofertamos hules industriales duraderos y versátiles, diseñados para resistir condiciones exigentes y mejorar la eficiencia y seguridad en diversas aplicaciones industriales.



Servicio MRO (Materiales, Reparación y Operaciones)

Ofrecemos un servicio MRO integral, enfocado en la provisión de materiales, reparación y operaciones, diseñado para maximizar la eficiencia y reducir los tiempos de inactividad en entornos industriales.



Automatización y Programación

Implementamos tecnologías avanzadas para monitoreo y análisis predictivo, optimizando rutas y utilizando IA para control de calidad y eficiencia energética, mejorando continuamente la productividad.

Nuestra tecnología no solo **mejora la eficiencia operativa**, sino que también contribuye a **nuestra misión de sostenibilidad al reducir el consumo energético** y minimizar el desperdicio de recursos, asegurando que nuestros clientes puedan alcanzar sus objetivos de producción sostenible.

Estamos comprometidos a proveer **productos y servicios de la más alta calidad**, con precios competitivos y tiempos de entrega eficientes.





Las bandas de uso rudo son diseñadas para **resistir condiciones extremas y manejar materiales de alto impacto, abrasivos y de alta temperatura**. Son la opción ideal para industrias como la **minería, pavimentación de asfalto, reciclaje** y otras aplicaciones pesadas donde se requiere una resistencia excepcional a la abrasión, a las tensiones y a las temperaturas extremas.

Compuestos Usados

- **Caucho SBR** Resistentes al calor y materiales diseñados específicamente para resistir **aceites pesados, productos químicos abrasivos y temperaturas extremas**.
- **Nitrilo**
- **Polímeros**

Usos y Aplicaciones

• Minería y Excavación:

Para el transporte de minerales, carbón, grava, arena y otros materiales abrasivos y de alto impacto.

• Pavimentación y Asfalto:

Las bandas con resistencia a altas temperaturas son ideales para el manejo de asfalto caliente, tierra y materiales utilizados en la construcción de carreteras.

• Reciclaje y Manejo de Residuos:

Las bandas resistentes a aceites y grasas, junto con su capacidad para soportar materiales pesados, son perfectas para el transporte de residuos sólidos, plásticos, metales y otros materiales reciclables.

• Industria Metalúrgica:

Las bandas para el manejo de chatarra metálica, partes calientes o elementos pesados requieren un compuesto que pueda resistir las abrasiones extremas y las altas temperaturas.



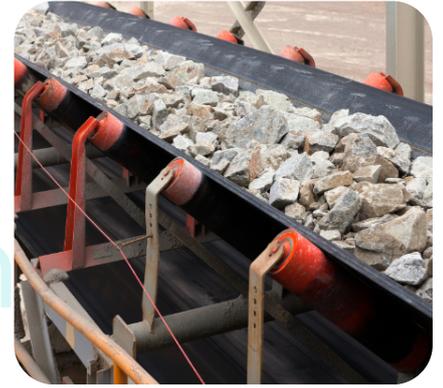
Tipos de Bandas para Minas y Reciclaje

<p>Grado 2 (Estándar)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Compuesto de caucho SBR/natural con alta resistencia al desgaste y la abrasión, ideal para aplicaciones generales. • Manejo de arena, grava, caliza, carbón y minerales en minería y reciclaje.
<p>Grado 1 (Resistencia Superior)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Compuesto premium resistente a cortes y desgastes severos. Perfecto para trabajos donde los materiales son más abrasivos. • Vidrio fragmentado, piedra trampa, metales afilados y granito.
<p>MOR (Medium Oil Resistant)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Descripción: Resistente a aceites y terpenos ligeros, ideal para aplicaciones donde el contacto con aceites es frecuente. • Astillas de madera y granos en la industria agrícola. • Aplicaciones donde los materiales están en contacto con aceites ligeros.
<p>Resistente al Fuego</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Compuesto diseñado para resistir fuego. Usado en ambientes donde las condiciones de seguridad son críticas. • Plantas de energía y aplicaciones donde se requiere resistencia al fuego. • Manejo de materiales inflamables en minería y reciclaje.
<p>Resistente a Aceites Pesados</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia extrema a aceites pesados, grasas animales y aceites de petróleo. • Industria alimentaria, especialmente en el manejo de aceites y grasas. • Reciclaje industrial donde los aceites pesados afectan la durabilidad de las bandas.
<p>Asfalto Caliente</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Diseñado para manejar altas temperaturas y contacto con asfalto caliente. • Plantas de asfaltado, transporte de asfalto caliente y procesos industriales relacionados con el asfalto.
<p>Resistencia Alta a Calor</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Resistente a temperaturas extremas hasta 400°F (204°C). Ideal para procesos que implican materiales calientes. • Industria de reciclaje y manejo de metales calientes. • Horneado y cocción en diversas industrias.
<p>Resistencia Premium al Calor</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Soporta temperaturas extremas de hasta 700°F (371°C), adecuado para aplicaciones donde el calor es extremo. • Transporte de materiales calientes en plantas industriales y en procesos de reciclaje de metales.



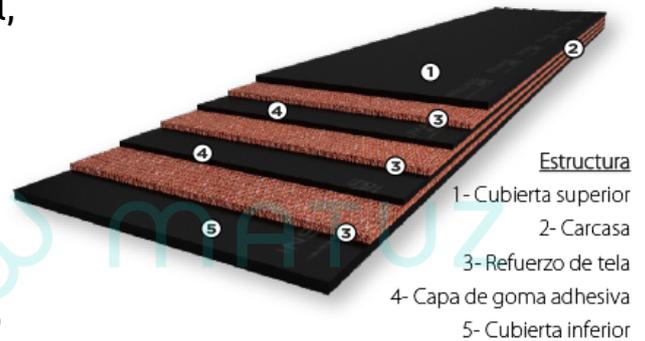


Banda transportadora de uso general diseñada para el manejo de materiales abrasivos de bajo a medio impacto. Ideal para industrias que necesitan una banda económica y confiable para el transporte de materiales comunes como **arena, grava, caliza y carbón.**



Características Técnicas

- Caucho SBR (Estireno-Butadieno) o Natural,
- Textil: Poliéster / Nylon.
- Temperatura mínima: 80°C - 176°F
- Temperatura máxima: 100°C - 212°F
- Resistencia: Ácidos, oxidantes, desgaste
- Acabado: Antiderrapante
- Tipo de unión: Engrapado, pegado y cocido
- Tipo de grapa: Aligator 15.



Construcción	150/2	220/2	330/3	440/4	600/3
Rango de Tensión (PIW)	150 (27.4 kN/m)	220 (40.2 kN/m)	330 (60.3 kN/m)	440 (80.7 kN/m)	600 (109.7 kN/m)
Número de Capas:	2	2	3	4	3
Peso de la Carcasa (lbs./ft ²)	0.70 (3.43 kg/m ²)	0.80 (3.9 kg/m ²)	1.10 (5.39 kg/m ²)	1.30 (6.36 kg/m ²)	1.35 (6.61 kg/m ²)
Espesor de la Carcasa (pulgadas)	0.110 (2.8 mm)	0.125 (3.2 mm)	0.18 (4.6 mm)	0.23 (5.8 mm)	0.25 (6.4 mm)
Peso de la Cubierta (PIW/1/32):	0.017 (0.00136 kg/m)	0.017 (0.00136 kg/m)	0.017 (0.00136 kg/m)	0.017 (0.00136 kg/m)	0.017 (0.00136 kg/m)

Usos y Aplicaciones

• Minería y reciclaje:

Para el transporte de materiales como arena, grava, caliza, carbón, y otros minerales no abrasivos.

• Industria de la construcción:

Ideal para transportar cemento, materiales de construcción y fertilizantes.

• Industrias agrícolas y alimentarias:

Para el manejo de granos, semillas y productos alimentarios de bajo impacto.

• Procesos industriales generales:

En donde los materiales transportados no tienen propiedades altamente abrasivas ni requieren resistencia a temperaturas extremas.



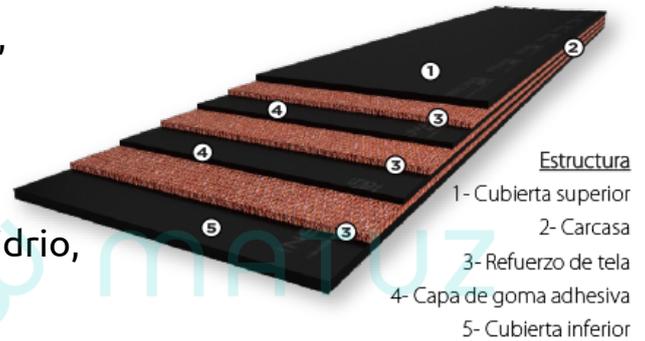


Diseñada para aplicaciones donde se requiere alta resistencia a **materiales duros y afilados como vidrio, metales, piedras** y otros productos abrasivos de alta dureza. Es la opción más adecuada para industrias como la minería, reciclaje y procesos de reciclado de metales, entre otros.



Características Técnicas

- Caucho SBR (Estireno-Butadieno) o Natural,
- Textil: Poliéster / Nylon.
- Temperatura mínima: 80°C - 176°F
- Temperatura máxima: 250°F - 121°C
- Resistencia: abrasión, cortes y desgarros. Vidrio, metales y materiales con bordes afilados.
- Tipo de unión: Engrapado, pegado.
- Tipo de grapa: Aligator 15.



Construcción	150/2	220/2	330/3	440/4	600/3
Rango de Tensión (PIW)	150 (27.4 kN/m)	220 (40.2 kN/m)	330 (60.3 kN/m)	440 (80.7 kN/m)	600 (109.7 kN/m)
Número de Capas:	2	2	3	4	3
Peso de la Carcasa (lbs./ft ²)	0.70 (3.43 kg/m ²)	0.80 (3.9 kg/m ²)	1.10 (5.39 kg/m ²)	1.30 (6.36 kg/m ²)	1.35 (6.61 kg/m ²)
Espesor de la Carcasa (pulgadas)	0.110 (2.8 mm)	0.125 (3.2 mm)	0.18 (4.6 mm)	0.23 (5.8 mm)	0.25 (6.4 mm)
Peso de la Cubierta (PIW/1/32):	0.017 (0.00136 kg/m)	0.017 (0.00136 kg/m)	0.017 (0.00136 kg/m)	0.017 (0.00136 kg/m)	0.017 (0.00136 kg/m)

Usos y Aplicaciones

• Minería:

Para el transporte de materiales abrasivos como mineral, rocas y piedras.

• Reciclaje de metales y vidrio:

Ideal para el transporte de materiales reciclables como vidrio y metales.

• Industria de la construcción:

Para el manejo de materiales como cemento y grava que pueden ser abrasivos.

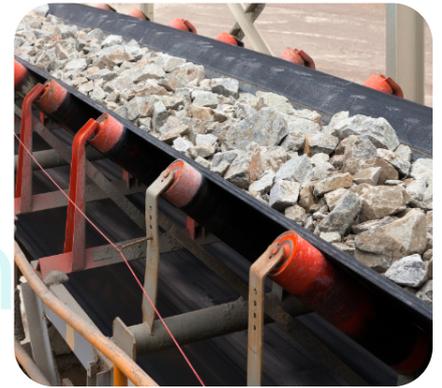
• Industrias de procesos químicos y metalúrgicos:

Para aplicaciones que requieren resistencia a materiales agresivos y químicos fuertes.



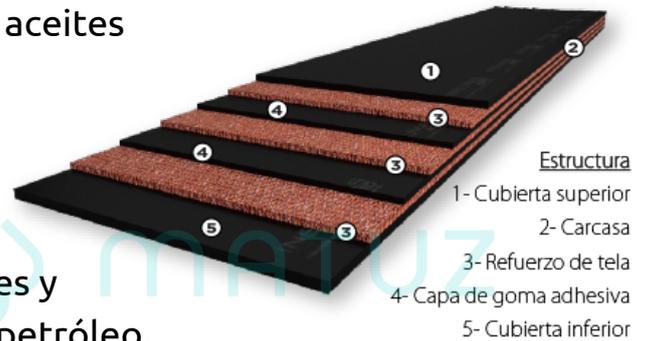


Está diseñada para industria **alimentaria y reciclaje**, donde se requiere una resistencia máxima a **aceites pesados y materiales grasos**. Su compuesto especial asegura una mayor vida útil y mayor eficiencia en el manejo de materiales con alto contenido oleoso



Características Técnicas

- Caucho formulado para resistir la acción de aceites pesados
- Textil: Poliéster / Nylon.
- Temperatura mínima: -10°F (-23 °C)
- Temperatura máxima: 250°F - 121°C
- Resistencia: aceites pesados, grasas animales y vegetales, y otros productos derivados del petróleo.
- Tipo de unión: Engrapado, pegado.
- Tipo de grapa: Flexco 1 1/4", R5



Estructura

- 1- Cubierta superior
- 2- Carcasa
- 3- Refuerzo de tela
- 4- Capa de goma adhesiva
- 5- Cubierta inferior

Construcción	150/2	220/2	330/3	440/4	600/3
Rango de Tensión (PIW)	150 (27.4 kN/m)	220 (40.2 kN/m)	330 (60.3 kN/m)	440 (80.7 kN/m)	600 (109.7 kN/m)
Número de Capas:	2	2	3	4	3
Peso de la Carcasa (lbs./ft²)	0.70 (3.43 kg/m²)	0.80 (3.9 kg/m²)	1.10 (5.39 kg/m²)	1.30 (6.36 kg/m²)	1.35 (6.61 kg/m²)
Espesor de la Carcasa (pulgadas)	0.110 (2.8 mm)	0.125 (3.2 mm)	0.18 (4.6 mm)	0.23 (5.8 mm)	0.25 (6.4 mm)
Peso de la Cubierta (PIW/1/32):	0.017 (0.00136 kg/m)				

Usos y Aplicaciones

• Minería:

Para el transporte de materiales abrasivos como mineral, rocas y piedras.

• Reciclaje de metales y vidrio:

Ideal para el transporte de materiales reciclables como vidrio y metales.

• Industria de la construcción:

Para el manejo de materiales como cemento y grava que pueden ser abrasivos.

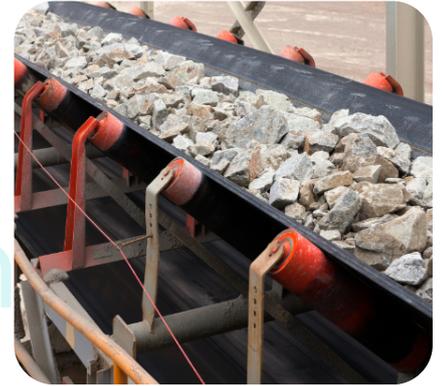
• Industrias de procesos químicos y metalúrgicos:

Para aplicaciones que requieren resistencia a materiales agresivos y químicos fuertes.



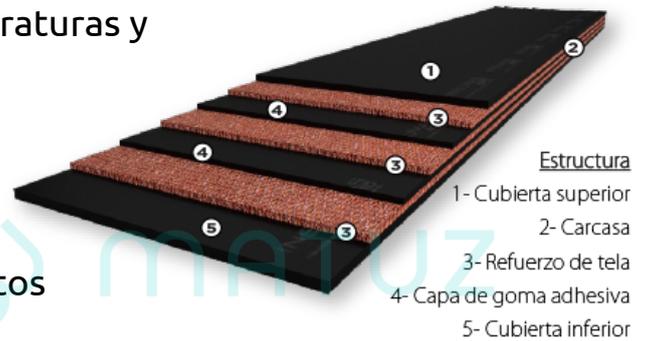


Diseñada específicamente para manejar materiales a alta temperatura como **asfalto caliente**. Resistente a temperaturas extremas, permitiendo su uso en industria de pavimentación y construcción. El compuesto de **caucho especial** utilizado en esta banda le permite resistir el contacto directo con materiales de alta temperatura sin perder su funcionalidad.



Características Técnicas

- Caucho formulado para resistir altas temperaturas y flexibilidad
- Textil: Poliéster / Nylon.
- Temperatura mínima: 0°F (-18 °C)
- Temperatura máxima: 450°F - 232°C
- Resistencia: asfalto caliente y otros productos derivados del petróleo.
- Tipo de unión: Engrapado, pegado.
- Tipo de grapa: Flexco 1 1/4", R5



Estructura

- 1- Cubierta superior
- 2- Carcasa
- 3- Refuerzo de tela
- 4- Capa de goma adhesiva
- 5- Cubierta inferior

Construcción	150/2	220/2	330/3	440/4	600/3
Rango de Tensión (PIW)	150 (27.4 kN/m)	220 (40.2 kN/m)	330 (60.3 kN/m)	440 (80.7 kN/m)	600 (109.7 kN/m)
Número de Capas:	2	2	3	4	3
Peso de la Carcasa (lbs./ft²)	0.70 (3.43 kg/m²)	0.80 (3.9 kg/m²)	1.10 (5.39 kg/m²)	1.30 (6.36 kg/m²)	1.35 (6.61 kg/m²)
Espesor de la Carcasa (pulgadas)	0.110 (2.8 mm)	0.125 (3.2 mm)	0.18 (4.6 mm)	0.23 (5.8 mm)	0.25 (6.4 mm)
Peso de la Cubierta (PIW/1/32):	0.017 (0.00136 kg/m)				

Usos y Aplicaciones

La Banda **MATBELT ASP** se utiliza principalmente en industrias de pavimentación, carreteras, y otras aplicaciones donde se manejan materiales de altas temperaturas.

- **Pavimentación de carreteras:**

Para manejar asfalto caliente en la construcción de carreteras.

- **Construcción de vías férreas y pavimentación:**

Usada para transportar asfalto caliente en plantas de producción.



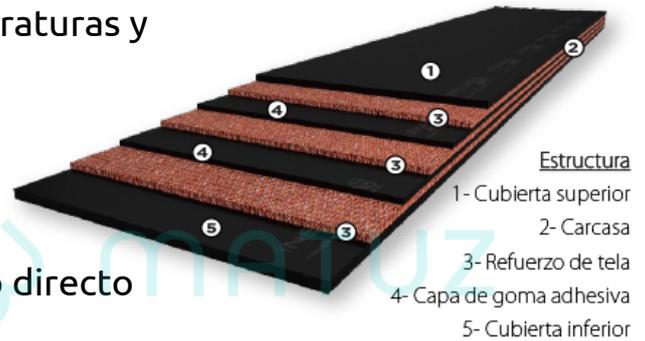


Ideal para aplicaciones industriales que requieren resistencia a altas temperaturas, **hasta 400°F (432°C)**. Este tipo de banda es utilizada en **hornos industriales, procesos de cocción, y fabricación de productos** que necesitan ser transportados a temperaturas elevadas. Su composición está diseñada para mantener la resistencia y flexibilidad bajo condiciones extremas.



Características Técnicas

- Caucho formulado para resistir altas temperaturas y flexibilidad
- Textil: Poliéster / Nylon.
- Temperatura mínima: 0°F (-18 °C)
- Temperatura máxima: 450°F - 232°C
- Resistencia a altas temperaturas y contacto directo con producto transportado
- Tipo de unión: Engrapado, pegado.
- Tipo de grapa: Flexco 1 1/4", R5



Estructura

- 1- Cubierta superior
- 2- Carcasa
- 3- Refuerzo de tela
- 4- Capa de goma adhesiva
- 5- Cubierta inferior

Construcción	150/2	220/2	330/3	440/4	600/3
Rango de Tensión (PIW)	150 (27.4 kN/m)	220 (40.2 kN/m)	330 (60.3 kN/m)	440 (80.7 kN/m)	600 (109.7 kN/m)
Número de Capas:	2	2	3	4	3
Peso de la Carcasa (lbs./ft²)	0.70 (3.43 kg/m²)	0.80 (3.9 kg/m²)	1.10 (5.39 kg/m²)	1.30 (6.36 kg/m²)	1.35 (6.61 kg/m²)
Espesor de la Carcasa (pulgadas)	0.110 (2.8 mm)	0.125 (3.2 mm)	0.18 (4.6 mm)	0.23 (5.8 mm)	0.25 (6.4 mm)
Peso de la Cubierta (PIW/1/32):	0.017 (0.00136 kg/m)				

Usos y Aplicaciones

• Minería:

Para el transporte de materiales abrasivos como mineral, rocas y piedras.

• Reciclaje de metales y vidrio:

Ideal para el transporte de materiales reciclables como vidrio y metales.

• Industria de la construcción:

Para el manejo de materiales como cemento y grava que pueden ser abrasivos.

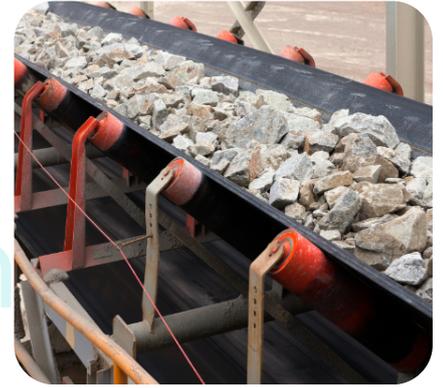
• Industrias de procesos químicos y metalúrgicos:

Para aplicaciones que requieren resistencia a materiales agresivos y químicos fuertes.



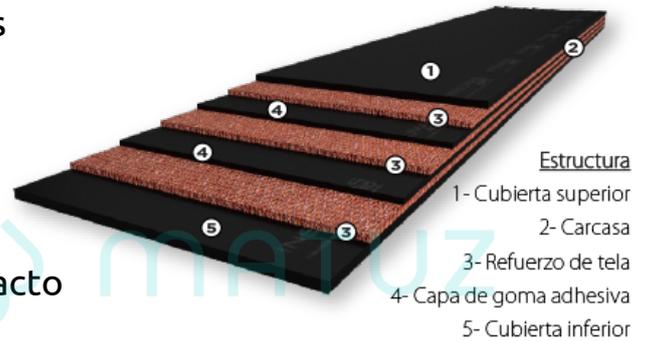


Para aplicaciones que requieren resistencia extrema al calor **hasta 700°F**. Perfecta para procesos industriales de alto rendimiento, como hornos de alta temperatura, donde se manejan materiales que necesitan mantenerse operativos a temperaturas extremas.



Características Técnicas

- Nitrilo/Silicona formulado para resistir altas temperaturas y flexibilidad
- Textil: Poliéster / Nylon.
- Temperatura mínima: 10°F (-12 °C)
- Temperatura máxima: 700°F - 371°C
- Resistencia a temperaturas extremas, contacto directo con el producto
- Tipo de unión: Engrapado, pegado.
- Tipo de grapa: Flexco 1 1/4", R5



Estructura

- 1- Cubierta superior
- 2- Carcasa
- 3- Refuerzo de tela
- 4- Capa de goma adhesiva
- 5- Cubierta inferior

Construcción	150/2	220/2	330/3	440/4	600/3
Rango de Tensión (PIW)	150 (27.4 kN/m)	220 (40.2 kN/m)	330 (60.3 kN/m)	440 (80.7 kN/m)	600 (109.7 kN/m)
Número de Capas:	2	2	3	4	3
Peso de la Carcasa (lbs./ft²)	0.70 (3.43 kg/m²)	0.80 (3.9 kg/m²)	1.10 (5.39 kg/m²)	1.30 (6.36 kg/m²)	1.35 (6.61 kg/m²)
Espesor de la Carcasa (pulgadas)	0.110 (2.8 mm)	0.125 (3.2 mm)	0.18 (4.6 mm)	0.23 (5.8 mm)	0.25 (6.4 mm)
Peso de la Cubierta (PIW/1/32):	0.017 (0.00136 kg/m)				

Usos y Aplicaciones

• Minería:

Para el transporte de materiales abrasivos como mineral, rocas y piedras.

• Reciclaje de metales y vidrio:

Ideal para el transporte de materiales reciclables como vidrio y metales.

• Industria de la construcción:

Para el manejo de materiales como cemento y grava que pueden ser abrasivos.

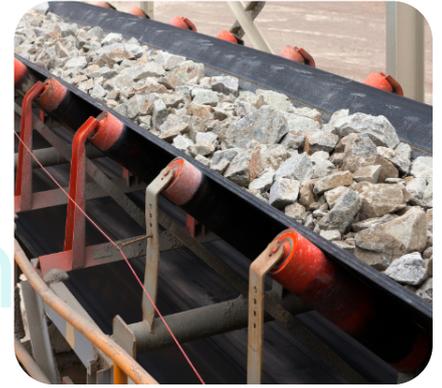
• Industrias de procesos químicos y metalúrgicos:

Para aplicaciones que requieren resistencia a materiales agresivos y químicos fuertes.



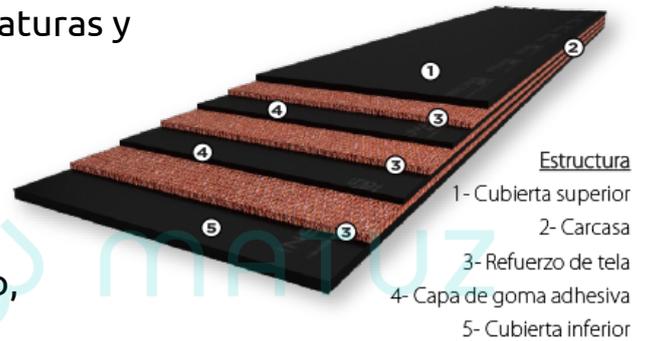


Diseñada para resistir las altas temperaturas y prevenir la propagación de llamas, ideal para **entornos industriales donde el riesgo de incendio** es alto como en plantas de energía, fábricas y minas, esta banda proporciona una protección adicional contra el fuego y seguridad en aplicaciones críticas.



Características Técnicas

- Nitrilo formulado para resistir altas temperaturas y flexibilidad
- Textil: Poliéster / Nylon.
- Temperatura mínima: 10°F (-12 °C)
- Temperatura máxima: 300°F - 149°C
- Resistencia: alta resistencia al fuego directo, antinflamable.
- Tipo de unión: Engrapado, pegado.
- Tipo de grapa: Flexco 1 1/4", R5



Construcción	150/2	220/2	330/3	440/4	600/3
Rango de Tensión (PIW)	150 (27.4 kN/m)	220 (40.2 kN/m)	330 (60.3 kN/m)	440 (80.7 kN/m)	600 (109.7 kN/m)
Número de Capas:	2	2	3	4	3
Peso de la Carcasa (lbs./ft²)	0.70 (3.43 kg/m²)	0.80 (3.9 kg/m²)	1.10 (5.39 kg/m²)	1.30 (6.36 kg/m²)	1.35 (6.61 kg/m²)
Espesor de la Carcasa (pulgadas)	0.110 (2.8 mm)	0.125 (3.2 mm)	0.18 (4.6 mm)	0.23 (5.8 mm)	0.25 (6.4 mm)
Peso de la Cubierta (PIW/1/32):	0.017 (0.00136 kg/m)				

Usos y Aplicaciones

• Minería:

Para el transporte de materiales abrasivos como mineral, rocas y piedras.

• Reciclaje de metales y vidrio:

Ideal para el transporte de materiales reciclables como vidrio y metales.

• Industria de la construcción:

Para el manejo de materiales como cemento y grava que pueden ser abrasivos.

• Industrias de procesos químicos, metalúrgicos y plantas energéticas

Para aplicaciones que requieren resistencia a materiales agresivos y químicos fuertes.





ESPESOR RECOMENDADO DE LA CUBIERTA

TIPO DE MATERIAL	CUBIERTA SUPERIOR MINIMA		CUBIERTA INFERIOR MINIMA	
	PULGADAS	MILIMETROS	PULGADAS	MILIMETROS
MATERIALES NO ABRASIVOS Viruta, granos, cemento, carbón muy fino.				
MATERIALES MEDIANAMENTE ABRASIVOS Arena aguda, clinker, carbón de bituminous y rocas menores de 3" de diámetro.	1/16" a 1/8"	1.5 mm a 3.0 mm	1/16"	1.5 mm
MATERIALES ABRASIVOS Antracita, coque, sinter, grava, piedra triturada, o carbón de más de 10" de diámetro, hierro y cobre, minerales o piedra caliza, de menos de 6" de diámetro.	1/8" a 3/16"	3.0 mm a 4.5 mm	1/16"	1.5 mm
MATERIALES ABRASIVOS PESADOS Hierro, cobre, mineral de roca, zinc, mineral, piedra caliza arriba de 9" de diámetro.	3/16" a 1/4"	4.5 mm a 6.0 mm	3/32"	2.0 mm
MATERIALES ABRASIVOS PESADOS Y FILOSOS La piedra, el cuarzo, minerales duros, cullet de vidrio, cualquier mineral filoso duramente pesado arriba de 9" de diámetro.	1/4" a 3/8"	6.0 mm a 9.5 mm	1/8"	3.0 mm
	3/8" a 3/4"	9.5 mm a 19 mm	3/16"	4.5 mm

EQUIVALENTES EN DECIMALES PARA EL ESPESOR DE LA CUBIERTA

3/64"	1/16"	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	7/32"	1/4"	9/32"	5/16"	11/32"	3/8"	13/32"	7/16"	15/32"	1/2"
.047	.062	.094	.125	.156	.188	.219	.250	.281	.312	.344	.375	.406	.438	.469	.500

TEMPERATURAS DE SERVICIO RECOMENDADAS

TIPO DE BANDA	TEMPERATURA MAXIMA (TEMPERATURA DE LA CARGA)		TEMPERATURA MINIMA (LIMITE DE TEMPERATURA)
	FINO O MEZCALDO	DE 2" O MAS	
GRADO I	180° F	200° F	-50° F
GRADO II	180° F	200° F	-40° F
MOR	200° F	220° F	-20° F
MSHA - SBR	200° F	225° F	-30° F
MSHA - SOR	200° F	225° F	-30° F
SUPER RESISTENCIA AL ACEITE	200° F	250° F	-20° F
ASFALTO CALIENTE	300° F	350° F	-10° F
ALTA RESISTENCIA A TEMPERATURA	350° F	400° F	-60° F



**1. Información del Material:**

- ¿Cuál es el peso del material transportado por pie? _____ lbs/ft (_____ kg/m).
- ¿Cuál es el tamaño máximo del material? _____ pulgadas (_____ cm).
- ¿Es el material abrasivo? (Leve, Moderado, Extremo) _____.
- ¿Qué temperatura máxima alcanza el material? _____ °F (_____ °C).

2. Condiciones de Trabajo:

- ¿En qué condiciones se encuentra el material? (Leve, Moderada, Extrema) _____.
- ¿Se transportan productos con alta aceitosidad? (Sí/No) _____.

3. Características del Transportador:

- Tipo de Transportador:
- Horizontal: _____ (Sí/No)
- Inclinado: _____ (Sí/No)
- Dimensiones del Transportador:
- Largo total de la banda: _____ metros (_____ pies)
- Ancho: _____ pulgadas (_____ cm)
- Distancia entre los centros de las poleas: _____ pies (_____ metros)
- Capacidad máxima: _____ TPH (_____ toneladas por hora)

4. Fuerza Motriz:

- ¿Qué tipo de motor se utiliza? _____.
- ¿Cuál es la capacidad del motor? _____ caballos de fuerza (_____ kW).

5. Rodillos:

- ¿Cuántos rodillos son necesarios para el transportador? _____.
- ¿Cuál es el ángulo de inclinación de los rodillos? _____ °.
- ¿Cuál es el diámetro de los rodillos? _____ pulgadas (_____ cm).

6. Punto de Carga:

- ¿Dónde se ubicará el punto de carga? (Cabeza/Tiempo de retorno) _____.
- ¿Tipo de carga a transportar? _____.

7. Condiciones de Carga:

- Tensión: ¿Cuál es el rango de tensión necesario para la banda? _____.
- Caída total vertical: ¿Cuánto es el ángulo de caída o la altura total de caída? _____ pies (_____ cm).

8. Banda Transportadora Anterior:

- ¿Qué tipo de banda se utilizaba anteriormente? _____.
- ¿Cuál es el ancho de la banda transportadora anterior? _____ pulgadas (_____ cm).

9. Especificaciones Adicionales:

- ¿Se requiere una banda con recubrimiento especial? (Sí/No) _____.
- ¿Cuáles son los requisitos específicos de la cubierta superior? _____.
- ¿Se requiere que la banda sea resistente al fuego o anticorrosiva? _____ (Sí/No).

10. Causas del Cambio (si aplica):

- ¿Cuáles son las principales razones por las cuales se requiere un cambio de banda?
- Separación de capas: _____ (Sí/No)
- Ruptura o daño en la estructura: _____ (Sí/No)
- Desgaste o deterioro de la cubierta: _____ (Sí/No).





BANDAS  MATUZ

WWW.BANDASMATUZ.COM



5540528847 // 5573557110



ventas@bandasmatuz.com

Tus Proveedores de Bandas y Transportadores Industriales para:

Fabricación de Alimentos, Bebidas y Fármacos (FDA, USDA)



Logística y Manejo de Materiales



Industria Minera



Empaque y Procesamiento



Reciclaje y Fabricación Sostenible

